

L'opérateur au centre de l'informatisation des ateliers



Propos recueillis auprès de M. Guillaume Valette
Responsable du Pôle Compétences Intégration et Systèmes de Production

LE PERIMETRE DU PROJET

En mettant en place une solution MES, Nexter Systems a répondu aux objectifs fixés :

- Optimisation des flux de production afin de rationaliser les encours et les surfaces de stockage sur ligne
- Gestion des appels de réapprovisionnement sur ligne et d'appels à une assistance
- Responsabiliser le personnel ligne et magasin
- Faciliter la réactivité et aide à la prise de décision
- Développer la communication et informer l'ensemble des opérateurs / des responsables de lignes

LES ENJEUX STRATEGIQUES DU PROJET

Entamer une démarche Usine du Futur avec le management visuel

''

La priorité des industriels en France pour la transformation digitale de leur entreprise passe en premier lieu par le suivi de production.

Pour être opérationnel rapidement et fédérer les équipes terrain autour d'un outil ergonomique et convivial, Nexter Systems a mis en place en 2014 une première application de management visuel basée sur un progiciel

de type MES. Le MES doit être le socle de l'Usine de demain, pour garantir la continuité numérique entre les différentes applications du système d'informations, et pour intégrer aisément au fur et à mesure les objets connectés.

Même si cette réalité paraît lointaine, la transformation digitale est en route, et pas seulement pour les grandes entreprises.

''

Schéma simplifié du système mis en place par Nexter Systems



ENTREPRISE

■ *Nom commercial*

NEXTER
SYSTEMS

■ *Secteur : défense/armement*

■ *Effectifs : 3300 salariés*

■ *Nombre de site : 10*

■ *Localisation : France*

PROFIL D'UTILISATION DE Qubes

■ **Modularité** : Construction progressive de l'application

■ **Evolutivité** : Les applications MES mises en place avec Qubes bénéficient de l'approche Processus pour une évolutivité fonctionnelle

■ **Adaptabilité** : Pré-paramétré

POURQUOI NEXTER SYSTEMS A CHOISI Qubes

En une année, Nexter Systems a informatisé ses ateliers en plaçant l'opérateur au cœur de ce projet, en 2 temps: **management visuel** et **continuité numérique**.

⊕ **Un objectif industriel de flexibilité et réactivité de l'outil de production**

⊕ **Le management visuel**

Par le biais d'un affichage dynamique au sein des ateliers, les objectifs sont d'optimiser les flux de production/logistique et de responsabiliser les opérateurs sur ligne et les opérateurs logistiques.

Une démarche d'évolution vers le numérique dans les ateliers entamée avec :

- Le projet de management visuel informatisé
- Une solution de traçabilité documentaire et de suivi des configurations

⊕ **La continuité numérique**

Le M.E.S. permet de simplifier les échanges de flux entre les différents logiciels du système d'information, de supprimer le papier dans les ateliers, mais également de redonner de la cohérence aux documents et micro-applications jusqu'à présent déconnectés du système d'information global.

Des outils informatiques multiples impactant les ateliers :

PLM, ERP, GMAO ... mais qui ne sont pas disponibles sur les postes opérateurs et qui ne sont pas adaptés au travail des opérateurs : le MES est le socle de l'usine connectée.

